



**“La ingeniería, mantenimiento y seguridad en el trabajo”**



## **NUESTRA EMPRESA**

Hanesbrands Inc. Es una empresa fabricante de prendas de vestir, con más de un siglo de historia y un portafolio líder en el segmento de vestuario que incluye prendas casuales e íntimas, camisetas, ropa interior femenina y masculina, medias y prendas deportivas.

## Perfil de la empresa

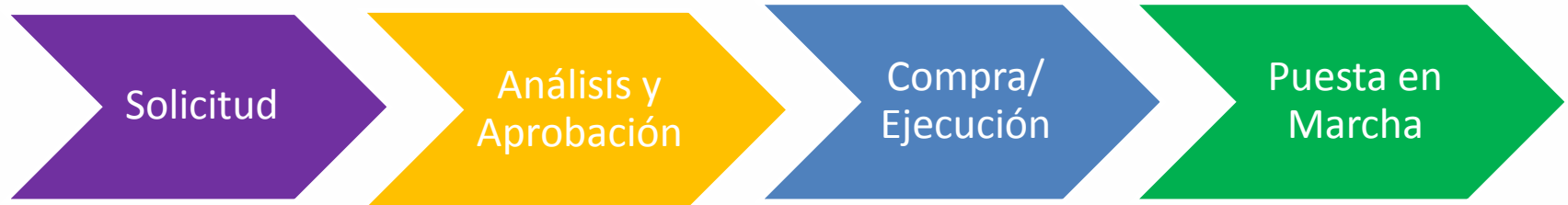
- Oficinas centrales : Estado de Carolina del Norte, Estados Unidos
- Ventas Anuales: \$ 5.3 Billones de dólares
- Empleados en el mundo: + 53,0000







# Proceso de Aplicación del DIS



Sucede en la etapa de diseño y previo a la autorización de los recursos

Se hace una revisión minuciosa de la ingeniería y los dispositivos de seguridad.

De acuerdo a los parámetros definidos durante el diseño seguro.

El grupo responsable se reúne para la revisión final y la puesta en marcha. El gerente de la planta firma la aprobación final

## Solicitud

- Se hace una solicitud por parte de un departamento en una de las plantas, la cual deberá llevar adjunto los formatos requeridos para esta fase, a los departamentos de Ingeniería y Seguridad.

## Análisis y Aprobación

- Seguridad e Ingeniería hacen el respectivo análisis para detectar discrepancias entre lo requerido y lo solicitado.
- Esta un análisis profundo para el cumplimiento de reglamentos, políticas internas de HBI y leyes, reglamentos aplicables del país donde operamos.



## Puesta en Marcha

- La puesta en marcha es la fase final para todo proyecto en donde se hacen las pruebas necesarias de lo solicitado y se verifica que se ha cumplido con todos los requerimientos encontrados en la fase de evaluación y aprobación.

# Jerarquía de Control

## Definición:

- La mejor manera de controlar un peligro es eliminarlo. Si el peligro no se puede eliminar, hay otras maneras de reducir la exposición del trabajador al peligro.
- Cuando se ponen todos estos métodos de control en un cuadro desde el más efectivo hasta el menos efectivo, el cuadro revela la “Jerarquía de controles de peligros”



1

# Eliminación

La mejor manera de controlar un peligro es eliminarlo y quitar el peligro.

Por ejemplo, se puede cambiar un proceso de trabajo de tal manera que se elimine el peligro.



Modificación del Equipo, para que el personal no acceda al área de peligro de la maquinaria, al momento de realizar actividades de mantenimiento.

# 2 Sustitución

- Para controlar un peligro es sustituirlo por algo que no sea peligroso o que sea menos peligroso para los trabajadores.

Por ejemplo, se podría usar un químico no tóxico o menos tóxico en lugar de uno que sea tóxico .



3

# Control de Ingenieria

- Si el peligro no se puede eliminar, o no se puede sustituir por uno más motivos, el próximo paso sería usar controles de ingeniería que mantuvieran los peligros fuera de la zona de contacto del trabajador

Antes

Después

Instalación de Guardas



## 4

## Control Administrativo

Si los controles de ingeniería no se pueden aplicar o por lo menos no inmediatamente, se deben considerar los controles administrativos. Los controles administrativos toman en cuenta la política y los procedimientos del lugar de trabajo. Pueden incluir los siguientes:

- Alarmas de aviso,
- Sistemas de etiquetas,
- Reducción del tiempo en que los trabajadores están expuestos a un peligro,
- Capacitaciones.

5

## Equipo de Protección Personal

- El uso de equipo de protección personal (PPE) es una manera de controlar los peligros porque pone el equipo directamente en el cuerpo del trabajador.



